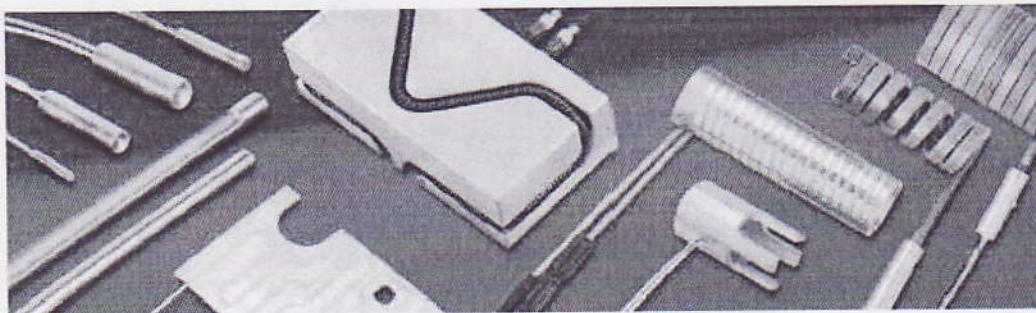


A blue cube is shown with a yellow path that starts on the top face, goes down the right edge, loops around the back, goes down the left edge, loops around the front, and goes up the right edge, illustrating a complex, non-linear trajectory.

hotflex® hajlított fűtőtest



Az alapítástól, vagyis 1973-tól a **Hotset Heizpatronen und Zubehör GmbH** fejleszt és gyárt fűtőtesteket. Azóta folyamatosan része expanziós műveleteknek. Következetes érdeklődésével a vásárló felé sokféle megoldásra képes, ami az ipari fűtést illeti.

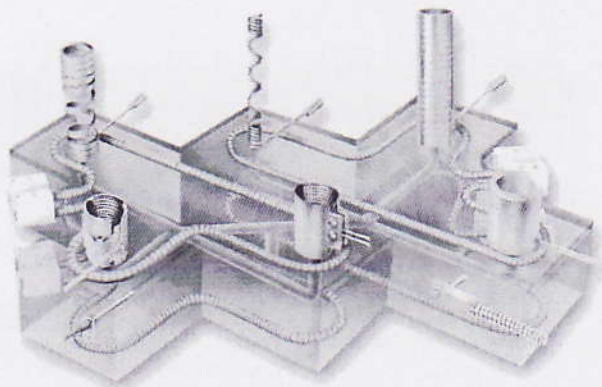
A Lüdenscheidben és Máltán működő gyártóközpontokkal (fűtőpatron és spirális fűtőpatron gyártása) a **Hotset** cég gyártási know-how-t és a jövőre nézve további fejlődési potenciált kínál.

Széles raktári programmal rendelkezik, de a vásárló egyéni igényeit is teljesíteni tudja: fűtőpatronok, spirális fűtőpatronok, de fejlettebb termékeink is ide tartoznak, mint a hotflex, hotslot, hotslight. A Hotset cég minőségi szolgáltatást nyújt a vásárlóknak, de nyitott a cég az individuális vásárlói igények felé is.

Egyedül így tudja a cég bizonyítani erejét- úgy, mint ebben a katalógusban, ennél a terméknel- olyan fűtőtestet kínál, amely kitűnő minőségű, technikailag érett és különböző ipari megoldásokban alkalmazható.

Németországban és a fejlett világ több, mint 30 országában a Hotset továbbra is az „always on step ahead”, vagyis a mindig egy lépéssel előbb-szlogenhez tartja magát.

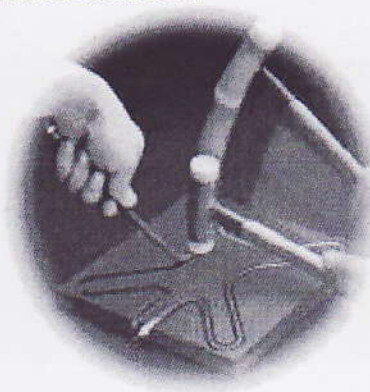
Szakképzett munkaerő gondoskodik arról, hogy a Hotset cég a jövőben is a vásárló számára megbízható partner legyen.



hotflex® fűtés harmadik dimenzióban

Hajlítás /majdnem/ mindenütt.
A flexibilitás minden esetben egy sor megtoldott értéket kínál, különösen, ha a cső fűtőtestek hajlásáról van szó minden irányba.

A felépítés és a vezérlés egyszerűsödik pl.
A fűtőrendszerek tartóeszközénél vagy a kontúrvonal-fűtésnél, így csökkennek a költségek: a szerszámok kis méretei, rövid előállítási idő, kisebb a karbantartási költség, nagy áram-megtakarítás, egyszerű tárolás.



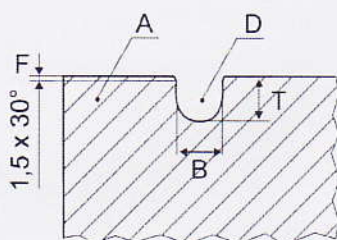
A **Hotflex®**-szel kapcsolatos hőtechnológia-tanulmányok ennek a terméknek az előnyeit hangsúlyozzák. Rengeteg tulajdonsággal rendelkezik: a tesztelt törköly hőeltérése / Duroplast / a hotflex-szel 1,3°C-ra csökkent. (ellentétben 12°C-kal a hagyományos fűtőpatron használatakor.). A tanulmányok szintén kimutatták, hogy a hotflex használatakor egyenletes hőelosztás esetében cca. 20%- kal csökkent az időtartam.

A **Hotset** belső hőérzékelővel cég hűen a „mindig egy lépéssel előbb” szlogenhez, mint a fűtőtestek első gyártója a harmadik dimenziós hotflex-szel mutatkozik be.

Ehhez kapcsolódik a felhasználó flexibilitása a szerszám modifikálásakor és a gyártás újraszervezésekor.

A legkisebb hajlási átmérő betartásával a hotflexet kézzel is lehet hajlítani és pontosan át lehet vinni a mart horonyba. A speciális felület miatt nem szükséges a hotflexet utólag beönteni.

A hagyományos cső fűtőtestekkel ellentétben a hotflex kifejezetten egyenes átvezetéssel kapható (figyelembe véve a hosszúságot). A hajlás korrekciója, változtatása lehetséges.



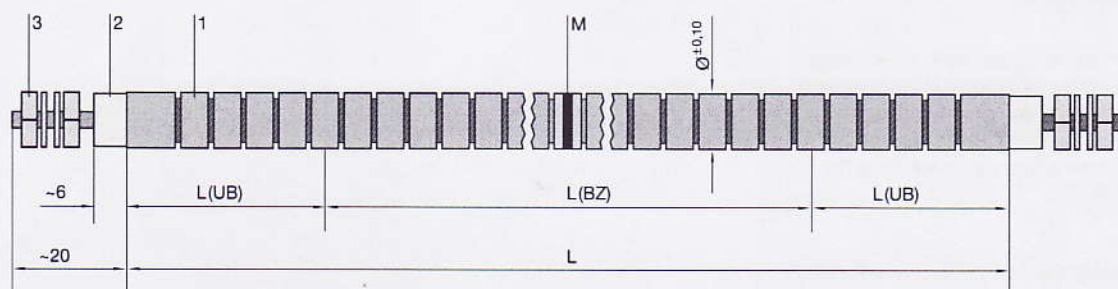
hotflex®-et el lehet helyezni a szerszám horonyjába, besajtolni vagy pl. egy műanyag pálcával tömlíteni

A - szerszám

F - letört él (fazetta)

D -horony: szélesség (B)

mélység (T) = átmérő / hotflex profilja + 0,10 mm



1 - külső acélpalást (1.4541)
2 - keramikus szigetelő
3 - kivezetés menettel M2,5, anyák, alátétek

L - teljes hosszúság
L (BZ) - hajló fűtőrész
L (UB) - fűtés- és hajlásképtelen rész (min. 30 mm)
M - közép jelző

hotflex® / Q / 6 x 6

Hajlított fűtőtest
négyzet átmérővel 6,0 x 6,0 mm

Standard kiszerelés

Minimális hajlási átmérő: 6,5 mm (belső)

Maximális hőmérséklet a paláston: 700°C

Tápfeszültség: 230 V, max. 250 V

Hosszabbítási tényező:

megközelítő érték – a teljes hosszához figyelembe kell venni a hosszúsági toleranciát $\pm 1.5\%$:

Horony hossza (rádusz R) x meghossz. tényező = hossz. L

rádusznál 6,5 mm = 0,97

rádusznál 10,0 mm = 0,97

rádusznál 12,5 mm = 0,97

rádusznál 15,0 mm = 0,97

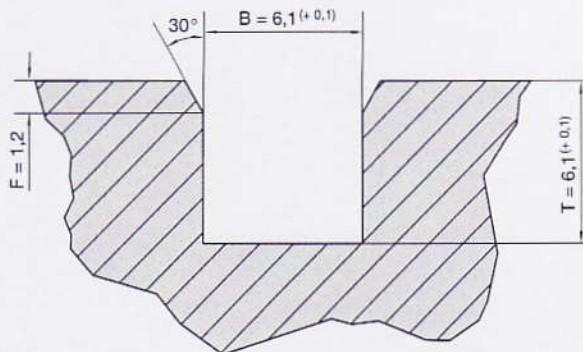
rádusznál >15,0 mm = 0,98

Fűtetlen zóna: min 30 mm / 30 mm (nem hajlított)

Maximális külszíni terhelés: 10 W/cm²
(applikáció szerint, függés a fűtőhosszúságon)

Vezetékellátás átvezetése:

kivezetés mind a két oldalon M 2,5 anyákkal és alátéttel
Más méretek és termékváltozatok



Optimális horony hotflex behelyezésekor / Q / 6 x 6

hotflex[®] / Q / 8 x 8

Hajlított fűtőtest
négyzet átmérővel 8,0 x 8,0 mm

Standard kiszerelés

Minimális hajlási átmérő: 10,0 mm (belső)

Maximális hőmérséklet a paláston: 700°C

Táplálás: 230 V, max. 250 V

Hosszabbítási tényező:

(megközelítő érték – a teljes hosszához figyelembe kell venni a hosszúsági toleranciát $\pm 1.5\%$):

Horony hossza (rádusz R) x meghossz. tényező = hossz. L

rádusznál 10,0 mm = 0,95

rádusznál 12,5 mm = 0,95

rádusznál 15,0 mm = 0,96

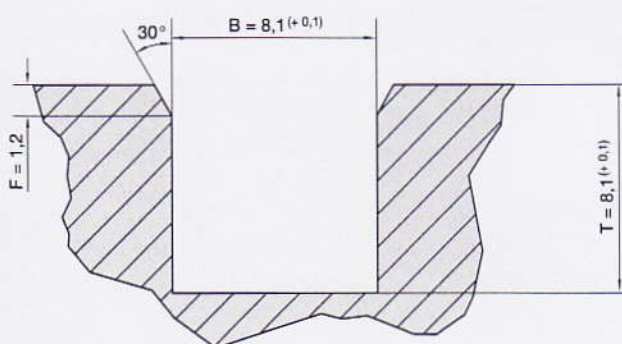
rádusznál >15,0 mm = 0,97

Fűtetlen zóna: min 30 mm / 30 mm (nem hajlított)

Maximális külszíni terhelés: 15 W/cm²
(applikáció szerint, függés a fűtőhosszúságon)

Vezetékellátás átvezetése:

kivezetés mind a két oldalon M 2,5 anyákkal és alátéttel
Más méretek és termékváltozatok



Optimális horony a hotflex behelyezésekor / Q / 8 x 8

hotflex® Ø 6,5

Hajlított fűtőtest
gömb alakú átmérővel 6,5 mm

Standard kiszerezés

Átmérő: 6,5 ± 0,1 mm

Minimális hajlási átmérő: 6,5 mm (belső)

Maximális hőmérséklet a paláston: 700°C

Tápfeszültség: 230 V, max. 250 V

Hosszabbítási tényező:

(megközelítő érték – a teljes hosszához figyelembe kell venni a hosszúsági toleranciát ± 1.5%:

Horony hossza (rádiusz R) x meghossz. tényező = hossz. L

rádiusz 6,5 mm = 0,98

rádiusz 10,0 mm = 0,98

rádiusz 12,5 mm = 0,97

rádiusz 15,0 mm = 0,97

rádiusz >15,0 mm = 0,98

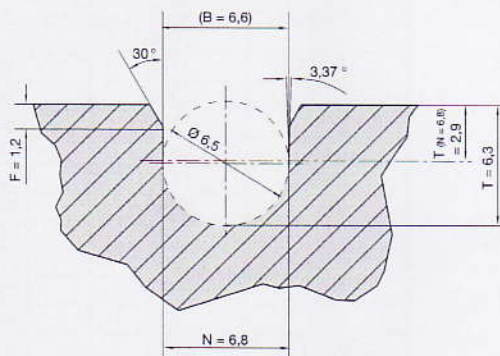
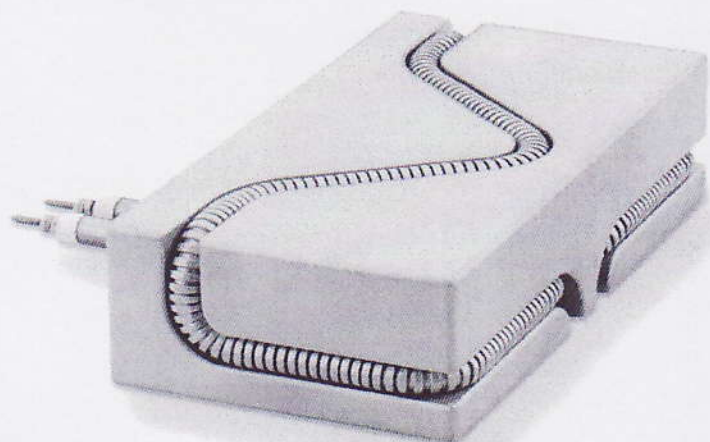
Fűtetlen zóna: min 30 mm / 30 mm (nem hajlított)

Maximális külszíni terhelés: 10 W/cm²

(applikáció szerint, függés a fűtő hosszúságon)

Vezetékellátás átvezetése:

kivezetés mind a két oldalon M 2,5 anyákkal és alátéttel
Más méretek és termékváltozatok



Optimális horony a hotflex behelyezésekor Ø 6,5

Raktári kiszerezés

Hosszúság (mm)	Teljes.(W)*
300	350
350	400
400	500
450	600
500	650
550	700
600	800
650	850
700	900
750	1000
800	1100
850	1200
900	1300
950	1350
1000	1400
1050	1450
1100	1500
1150	1550
1200	1600
1250	1650
1300	1700
1350	1800
1400	1900
1450	2000
1500	2100

* ± 10%, 230 V

hotflex® Ø 8,5

Hajlított fűtőtest
gömb alakú átmérővel 8,5 mm

Standard kiszerelés

Átmérő: $8,5 \pm 0,1$ mm

Minimális hajlási átmérő: 10,0 mm (belső)

Maximális hőmérséklet a paláston: 700°C

Tápfeszültség: 230 V, max. 250 V

Hosszabbítási tényező:

(megközelítő érték – a teljes hosszához figyelembe kell venni a hosszúsági toleranciát $\pm 1.5\%$):

Horony hossza (rádusz R) x meghossz. tényező = hossz. L

rádusz 10,0 mm = 0,94

rádusz 12,5 mm = 0,95

rádusz 15,0 mm = 0,95

rádusz >15,0 mm = 0,96

Fűtetlen zóna: min 30 mm / 30 mm (nem hajlított)

Maximális külszíni terhelés: 15 W/cm^2

(applikáció szerint, függés a fűtőhosszúságon)

Vezetékellátás átvezetése:

kivezetés mind a két oldalon M 2,5 anyákkal és alátéttel

Választható:

Átmérő: $8,0 \pm 0,1$ mm

$8,2 \pm 0,1$ mm

Hosszabbítási tényező:

(megközelítő érték – a teljes hosszához figyelembe kell venni a hosszúsági toleranciát $\pm 1.5\%$):

Horony hossza (rádusz R) x meghossz. tényező = hossz. L

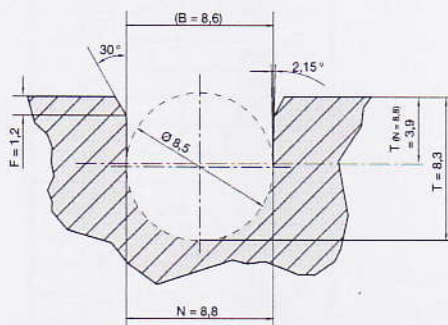
rádusz 10,0 mm = 0,92

rádusz 12,5 mm = 0,93

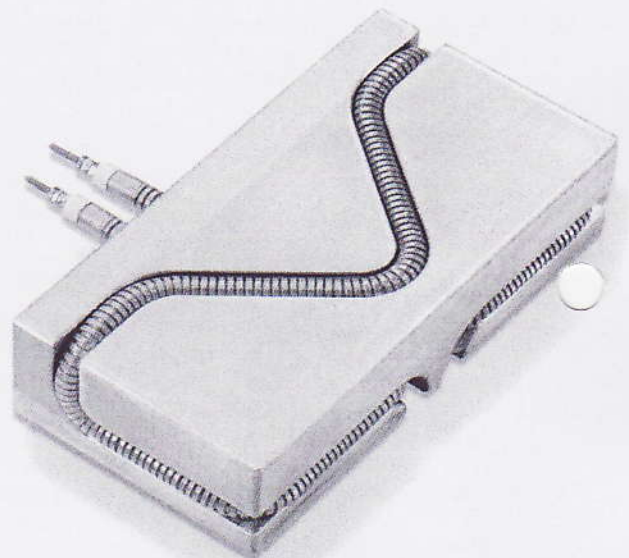
rádusz 15,0 mm = 0,94

rádusz >15,0 mm = 0,96

Más méretek és termék változatok



Optimális horony belehelyezése hotflex® Ø 8,5



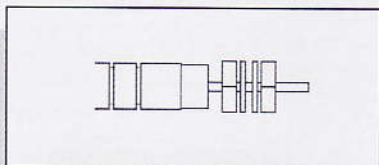
Raktári kiszerelés

Hossz. (mm)	Teljesítmény (W)*	
300	650	-
350	750	-
400	900	-
450	1050	-
500	1150	700
550	1300	780
600	1450	860
650	1600	950
700	1750	1000
750	1900	1100
800	2050	1190
850	2200	1250
900	2350	1350
950	2500	1430
1000	2650	1500
1050	2800	1590
1100	2930	1650
1150	3060	1750
1200	3190	1830
1250	3320	1900
1300	3450	1990
1350	3580	2070
1400	3710	2150
1450	3840	2230
1500	3970	2300

* $\pm 10\%$, 230 V

hotflex®

Vezetékellátás átvezetése (kétoldalú)



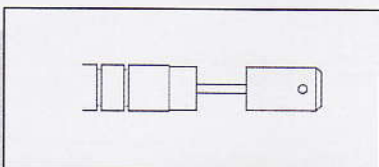
Kivezetés menettel M2,5

standard

acél anyák és alátétek

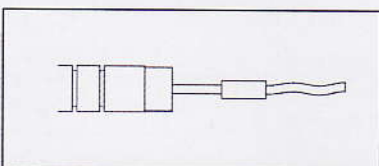
Választható

kivezetés M4 menettel
acél anyák és alátétek



Lapos konnektor

szélesség: 6,3 mm

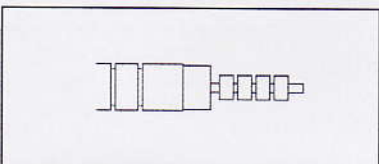


Ponthegesztett vezeték

nikkel huzal, üvegszál szigetelés
(320 °C-ig,)

Választható

szilikonos izoláció (180 °C-ig,)
teflonos izoláció (260 °C-ig,)
hőellenálló (600 °C-ig)



Keramikus gyöngyök

szigetelés keramikus gyöngyökkel



Keramikus szorító

méret: 14 x 21 x 25 mm
könnyű szerelés
üzemi hőmérséklet: 230 °C-ig
rövid távú: 280 °C-ig

hotflex[®] technikai adatok

hotflex[®] / Q / 6 x 6

Profil	6 x 6 mm
A palást anyaga	nemes acél (1.4541)
A palást max. hőmérséklete	max. 700° C
Üzemi feszültség	max. 250 V
Teljesítményi toleranciája	± 10 %
Magas feszültségű szilárdság hideg állapotban	1.000 V-AC (egyenes állapotban)
Szigetelési szilárdság hideg állapotban	≥ 5 MΩ 500 V-DC
Levezetési áram hideg állapotban	≤ 0,5 mA 253 V-AC
Maximális egységes hosszúság	1.500 mm
Egyenes hosszúság toleranciája	± 1,5 %
Maximális külszíni terhelés a paláston üzemi hőmérséklet és hőmérséklet fogyasztás szerint	max. 10 W/cm ²
Minimális hajlási átmérő	6,5 mm (belső)
Fűtetlen zóna	min. 30 mm / 30 mm
Nem hajlított zóna	min. 30 mm / 30 mm *

hotflex[®] / Q / 8 x 8

Profil	8 x 8 mm
A palást anyaga	nemes acél (1.4541)
Palást max. hőmérséklete	max. 700° C
Üzemi feszültség	max. 250 V
Teljesítményi toleranciája	± 10 %
Magas feszültségű szilárdság hideg állapotban	1.000 V-AC (egyenes állapotban)
Szigetelési szilárdság hideg állapotban	≥ 5 MΩ 500 V-DC
Levezetési áram hideg állapotban	≤ 0,5 mA 253 V-AC
Maximális egységes hosszúság	2.600 mm
Egyenes hosszúság toleranciája	± 1,5 %
Maximális külszíni terhelés a paláston üzemi hőmérséklet és hőmérséklet fogyasztás szerint	max. 15 W/cm ²
Minimális hajlás átmérő	10 mm (belső)
Fűtetlen zóna	min. 30 mm / 30 mm
Hajlítatlan zóna	min. 30 mm / 30 mm *

* lásd szerelési utasítások

hotflex[®] technikai adatok

hotflex[®] Ø 6,5

Átmérő	6,5 ± 0,1 mm
A palást anyaga	nemesített acél (1.4541)
A palást maximális hőmérséklete	max. 700° C
Üzemi feszültség	max. 250 V
Teljesítmény toleranciája	± 10 %
Magas feszültségű szilárdság hideg állapotban	1.000 V-AC (egyenes állapotban)
Szigetelési szilárdság hideg állapotban	≥ 5 MΩ 500 V-DC
Levezetési áram hideg állapotban	≤ 0,5 mA 253 V-AC
Maximális egységes hosszúság	1.500 mm
Egyenes hosszúság toleranciája	± 1,5 %
Maximális külszíni terhelés a paláston üzemi hőmérséklet és hőmérséklet fogyasztás szerint	max. 10 W/cm ²
Minimális hajlás átmérő	6,5 mm (belső)
Fűtetlen zóna	min. 30 mm / 30 mm
Hajlítatlan zóna	min. 30 mm / 30 mm *

hotflex[®] Ø 8,5

Átmérő	8,5 ± 0,1 mm 8,0 ± 0,1 mm vagy 8,2 ± 0,1 mm
A palást anyaga	nemesített acél (1.4541)
A palást maximális hőmérséklete	max. 700° C
Üzemi feszültség	max. 250 V
Teljesítmény toleranciája	± 10 %
Magas feszültségű szilárdság hideg állapotban	1.000 V-AC (egyenes állapotban)
Szigetelési szilárdság hideg állapotban	≥ 5 MΩ 500 V-DC *
Levezetési áram hideg állapotban	≤ 0,5 mA 253 V-AC *
Maximális egységes hosszúság	2.600 mm
Egyenes hosszúság toleranciája	± 1,5 %
Maximális külszíni terhelés a paláston üzemi hőmérséklet és hőmérséklet fogyasztás szerint	max. 15 W/cm ²
Minimális hajlás átmérő	10 mm (belső)
Fűtetlen zóna	min. 30 mm / 30 mm
Hajlítatlan zóna	min. 30 mm / 30 mm *

* lásd szerelési utasítások

Fontos szerelési utasítások

A fűtetlen zóna és a fűtetlen zóna valamint a fűtött környék, kb. 5 mm közti átmenet hajlíthatatlan!

Beszerelelkor be kell hogy legyen tartva a minimális fűtőtest fal távolsága 12 mm.

Tompított élen keresztül ültessék be.

Ültessék be mindig nagyobb horonyba, mint amilyen a hotflex keresztmetszete vagy átmérője
– lásd optimális horonyok ábrái.

Respektálják a minimális hajlási átmérőket.

Elhajlított részeket ne egyenesítsék vissza.